

Pneumatic Oscillating Tool - POT

Das leistungsstarke Pneumatic Oscillating Tool ermöglicht durch den druckluftgestützten Betrieb das Schneiden harter und anspruchsvoller Materialien.

Das Pneumatic Oscillating Tool wird mit Druckluft betrieben und eignet sich besonders für die Bearbeitung harter und zäher, aber auch dicker, weicher Materialien. Der leistungsstarke Druckluftantrieb in Kombination mit 8 mm Messerhub sorgt für die nötige Kraft, um auch feste Materialien durchzuschneiden.

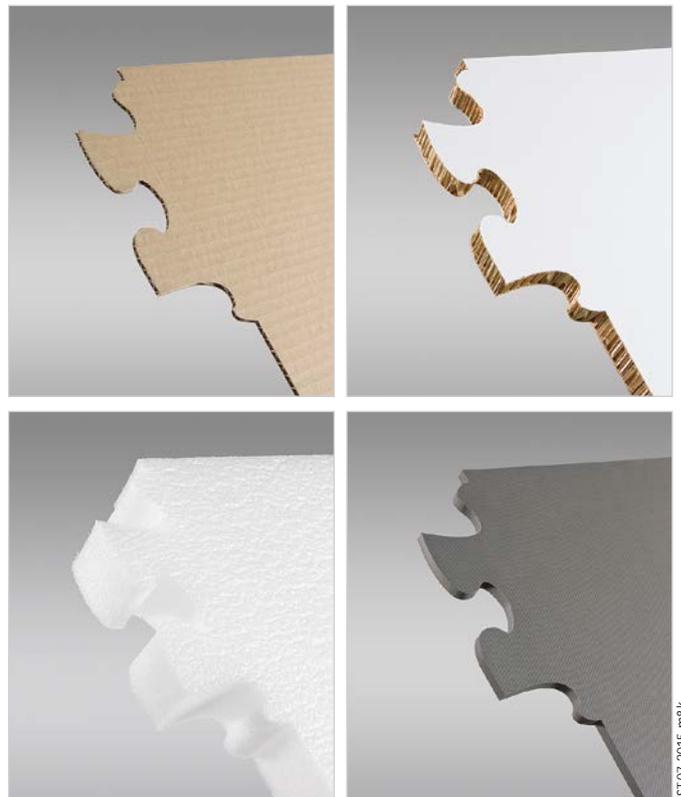
Ideale Anwendungsgebiete sind der Zuschnitt von Lederhäuten, Fellen, Filz oder Wellpappen. Das POT ist aber auch perfekt für Spezialan-

wendungen wie den Mehrlagenzuschnitt von Textilien oder die Bearbeitung von Gummi und Schaumstoff geeignet.

Die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten werden durch eine grosse Bandbreite an einsetzbaren Oszilliermessern unterstützt. Je nach Einsatzzweck ist das POT in zwei Varianten für Messer mit einer Dicke von 0,6 mm oder 1,5 mm erhältlich.

1,5 mm Messer in Kombination mit einem G3 Cutter mit entsprechendem Materialdurchlass ermöglichen die Verarbeitung von Materialien mit bis zu 50 mm Dicke.

Für die Bearbeitung dünner und weicher bzw. mittelharter Werkstoffe empfiehlt Zünd den Einsatz des EOT (Electric Oscillating Tool).



Details

Das POT gibt es in zwei Varianten für den Einsatz von Oszilliermessern mit 0,6 mm oder 1,5 mm Dicke

Schneiden von harten und zähen Materialien

Betriebsdruck von 0,8 MPa

Luftverbrauch von 300 - 400 l/min

Kompatibel mit **G3**, **S3**, **L3**, **D3**.

Alle Vorteile auf einen Blick

Vielfältige Anwendungsgebiete und Einsatzmöglichkeiten

Kompatibel mit einer Vielzahl an Oszilliermessern (siehe Zünd Zubehör)

Kraftvoll und leistungsstark durch den Betrieb mit Druckluft

Vollständige Unterstützung durch das Zünd Cut Center

Headquarters

Zünd Systemtechnik AG

Industriestrasse 8 · CH-9450 Altstätten · T +41 71 757 81 00 · F +41 71 757 81 11 · info@zund.com · www.zund.com